

Rapid

Rundballenpresse

Schnitt- und Erntegut sammeln,
verdichten, pressen und binden



Mähtechnik

Futterernte

Mulchtechnik

Bodenbearbeitung

Reinigung

Winterdienst

Transport

Sonderanwendungen



Rundballenpresse

Typenübersicht und Kompatibilitäten

GERÄTETRÄGER-MODELL			REX	MONDO M091	MONDO M141	KIPOS M141	URI E041	SWISS	MONTA M141	MONTA S141	MONTA M161	MONTA S161	MONTA M231	MONTA S231	VAREA M141	VAREA S141	VAREA M161	VAREA S161	VAREA M231	VAREA S231	ORBITO	
Bezeichnung Anbaugerät	Art. Nr.																					
Rundballenpresse, CAEB	6925		-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	-	-	•	•	•	•	•	•
Optionen																						
Doppelbereifung	6355		-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	-	-	•	•	•	•	•	•
Sternrechen	6356		-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	-	-	•	•	•	•	•	•
Netzrolle	6131		-	-	-	-	-	-	-	-	•	•	•	•	-	-	•	•	•	•	•	•
Externes Totmannsystem, komplett	269718		-	-	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	-	-	•	-	•	-	-	-
Rundballenpressensteuerung	269721		-	-	-	-	-	-	-	-	-	•	-	•	-	-	-	•	-	-	•	•

Haupeinsatzgebiete



Anwendungen mit der Rundballenpresse werden häufig als Anwendung im Anschluss an vorangegangene Arbeitsschritte mit dem Einachsgeräteträger gefahren. Hier bewährt sich das werkzeuglose Wechselsystem und die Verwendung des gleichen Geräteträgers in den Einsatzgebieten:

- Berglandwirtschaft
- Landwirtschaft
- Landschaftspflege
- Arealpflege

Handliche Rundballenpressen

Dürrfutter, anderes Schnitt- und Erntegut oder Laub, etc. weist ein grosses Volumen auf, das sowohl für den Abtransport als auch für die Lagerung viel Platzbedarf und Aufwand mit sich bringt.

Durch das Verdichten, Pressen und Binden von Rundballen wird das Volumen reduziert und eine transport- und lagerfähige Einheit geschaffen.

Dieser Arbeitsschritt verändert und optimiert Verfahrensabläufe und Prozessketten z. B. in der Grünlandbewirtschaftung oder in der Landschaftspflege.

Sammeln und Pressen

Mit der PickUp der Rundballenpresse wird in erster Linie im Schwad abgelegtes Dürrfutter aber auch anderes Schnitt- und Erntegut oder Laub, etc., aufgenommen und der Presskammer zugeführt. Durch die Drehbewegung wird eine Rundballe geformt.

Nach dem Wickelvorgang ist die, abhängig vom Schnittgut ca. 20 kg schwere, Rundballe mit einem Netz umschlungen und kann nach Öffnen der Presskammer entnommen werden.

